

# 合肥高效冲压件批发厂家

生成日期: 2025-10-24

拉伸件的结构工艺性拉伸件形状应尽量简单、对称,尽可能一次拉伸成形;如果需多次拉伸的零件,在保证必要的表面质量前提下,应允许内、外表面存在拉伸过程中可能产生的痕迹;在保证装配要求的前提下,应允许拉伸件侧壁有一定的斜度;拉伸件的底或凸缘上的孔边到侧壁的距离要合适;拉伸件的底与壁、凸缘与壁、矩形件四角的圆角半径要合适,取拉伸件底与壁的圆角半径 $r_1=1.5mm$ 、 $r_2=$ 拉伸件凸缘与壁的圆角半径;拉伸件的尺寸标注,应注明保证外形尺寸,还是内形尺寸,不能同时标注内外形尺寸。冲压件:冷冲压件一般不再经切削加工,或光需要少量的切削加工。合肥高效冲压件批发厂家

冲压件开裂是制件在拉延、翻边等工序中容易出现的质量缺陷,将直接影响制件的强度,降低产品的使用寿命,所以当制件出现开裂问题时,就会做报废处理,这就无形中降低了生产效率,增加了生产成本,因此前期有效预防及出现缺陷后快速应对解决都是刻不容缓、十分必要的。开裂产生的原因:(1)产品抗拉强度不足而产生的破裂,如靠近凸、凹模圆角处,局部受力过大而破裂。(2)材料变形量不足而引起的破裂,在胀形变形时,靠近凸模顶部产生的破裂或凸缘伸长材料变形流入过大引起的破裂。(3)时效裂纹,即成形复杂区域在成形过程中产生材料硬化,硬化变形时伴随脆化现象,在成形残余应力的作用下引起制件破裂。合肥高效冲压件批发厂家五金冲压件的日常保养要注意什么:勿用尖锐、硬性物品刮试表面。

冲压件冲压时来料的选择:1、材料表面应平整光洁,无划痕、擦伤等缺陷,以免影响产品的外观质量,并便于冲压加工及焊接、喷涂等后续加工。2、材料的厚度公差应满足一定的要求:如果料厚超差,不只直接影响产品的冲压质量和模具寿命,甚至还会产生废品或破坏模具。对冲压件的零件工艺分析后可用软件自动编程或手工编程,程序输入数控装置后通过功放自动控制步进电机,带动机床工作台和工件相对电极丝沿X、Y方向移动,完成平面形状的加工。数控装置自动控制工件和电极丝之间的相对运动轨迹的同时,检测到的放电间隙大小和放电状态信息经变频后反馈给数装置来控制进给速度,使进给速度与工件材料的蚀除速度相平衡,维持正常的稳定加工。

拉伸冲压件的使用寿命,除了取决于合理的模具结构高的制造精度良好的热处理效果以及正确地选用冲床、拉伸冲压件安装精度等因素外,模具的正确使用、保养和维护也是不可忽视的环节,对此应注意以下几点:(1)拉伸冲压件安装使用前应严格检查,清理脏物,检查拉伸冲压件的导向套和模具是否润滑良好。(2)拉伸冲压件的凸模和凹模刃口磨损时应停止使用,及时刃磨,否则会迅速扩大模具刃口的磨损程度,加速模具磨损,降低冲件质量和模具寿命。(3)保证拉伸冲压件的使用寿命,还应定期对模具的弹簧进行更换,防止弹簧疲劳损坏影响拉伸冲压件使用。拉伸冲压件是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力,使之产生塑性变形或分离,从而获得所需形状和尺寸的工件(中压件)的成形加工方法。冲压和锻造同属塑性加工(或称压力加工),合称锻压。冲压的坯料主要是热轧和冷轧的钢板和钢带。冲压原材料必须与规定的技术条件相符合。

五金冲压件主要是将金属或非金属材料借助压力机的压力通过冲压模具冲压加工成形的它主要有以下特点:(1)冲压件是在材料消耗不大的前提下,经冲压制造出来的其零件重量轻、刚度好,并且板料经过塑性变形后,金属内部的组织结构得到改善使冲压件强度有所提高。(2)冲压件在冲压过程中,由于材料的表面不受破坏,故有较好的表面质量,外观光滑美观。这为表面喷漆、电镀、磷化及其他表面处理提供了方便条件。冲压件与铸件、锻件相比,具有薄、匀、轻、强的特点。冲压可制出其他方法难于制造的带有加强筋、肋、起伏或翻边的工件,以提高其刚性。由于采用精密模具,工件精度可达微米级,且重复精度高。成形冲压件尺寸公差成形冲

压件分为10个精度等级，用FT1到FT10表示。合肥高效冲压件批发厂家

五金冲压件的日常保养要注意什么：切忌用硬物撞击或用利器划伤五金冲压件表面。合肥高效冲压件批发厂家

冲压件制造流程：1. 根据材质、产品结构等确定变形补偿量。2. 根据补偿量设计模具冲压出成品或半成品。3. 加工半成品至成品。4. 不良现象包括裂纹、起皱、拉伤、厚度不均、不成型等。攻牙及螺纹加工：1. 内螺纹先钻底孔直径及深度（底孔尺寸根据螺纹规格确定尺寸）；外螺纹先加工外圆至螺纹大径尺寸（根据螺纹规格确定尺寸）。2. 加工螺纹：内螺纹用相应等级的丝锥攻丝；外螺纹用螺纹刀车削或板牙套丝即可。3. 不良现象包括丝乱扣、尺寸不统一、螺纹规检验不合格等。合肥高效冲压件批发厂家

上海继龙金属制品有限公司属于五金、工具的高新企业，技术力量雄厚。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家有限责任公司（自然）企业。公司业务涵盖五金制品，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。继龙金属自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。